

Garant**Burghiu scurt HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 9,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	113140 9,1
GTIN	4045197003959
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Extrem de **rezistent și stabil** datorită **miezului întărit**. Profil ascuțit, cu o precizie ridicată a concentricității.

Cu geometrie la vârf Forma S (specială).

Avantaj:

Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D) pentru mașini tip CNC și automate.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	40 mm
Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rot
Ø nominal D_c	9,1 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D_s	9,1 mm
Lungimea totală L	84 mm
Standard	DIN 1897
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	26,4 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Tip	FS
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	87 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	56 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		