



Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, Ø coadă cilindrică 25 mm, Ø D: 48mm



Date comandă

Numărul de comandă	291556 48
GTIN	4060491000718
Clasa articolului	29F

Descriere

Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale. Reglare progresivă în μm (domeniu de reglare de la $-0,05$ mm până la $+0,1$ mm).

Avantaj:

Special pentru producția de serie. Productivitate maximă datorită **avansurilor** de $0,05$ mm – $0,3$ mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la 1400 N/mm^2 și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la $\varnothing 49$ mm.**

Notă:

Cu \varnothing de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

Descriere tehnică

Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1$ mm
Număr de role	8
\varnothing nominal D	48 mm
\varnothing cozii D_s	35 mm

Lungime utilă L_N	162 mm
Lungime activă L_A	163 mm
Tipul de prindere a cozii	Ø coadă cilindrică 25 mm
Tip produs	Concasor neted cu valțuri