

**Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, MK2, Ø D: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	291559 10
GTIN	4060491000770
Clasa articolului	29F

**Descriere****Execuție:**

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la  $-0,05$  mm până la  $+0,1$  mm).

**Avantaj:**

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de  $0,05$  mm –  $0,3$  mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

**Aplicație:**

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la  $1400 \text{ N/mm}^2$  și o duritate de până la 45 HRC.

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la  $\text{Ø } 49$  mm.**

**Notă:**

Cu  $\text{Ø}$  de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

**Descriere tehnică**

$\text{Ø}$ cozii $D_s$	35 mm
Număr de role	4
Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1$ mm
$\text{Ø}$ nominal D	10 mm

Lungime utilă $L_N$	50 mm
Lungime activă $L_A$	128 mm
Tipul de prindere a cozii	MK2
Tip produs	Concasor neted cu valțuri