

Garant**Burghiu elicoidal lung HSS-E VA, neacoperită, Ø DC h8: 8,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116070 8,2
GTIN	4045197027818
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Ascuțire. Grosimea miezului și conicitatea sunt standard. Lustruit.
Geometrie la vârf Forma C.

Avantaj:

Pentru realizarea de **găuri adânci** utilizând bucșe de ghidare.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului.

Descriere tehnică

Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	109 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D _c	8,2 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	8,2 mm
Lungimea totală L	165 mm
Standard	DIN 340
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	96,7 mm

Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	5 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		