



Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, MK2, Ø D: 12mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 291559 12 |
| GTIN | 4060491000794 |
| Clasa articolului | 29F |

Descriere

Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.
Reglare progresivă în μm (domeniu de reglare de la $-0,05$ mm până la $+0,1$ mm).

Avantaj:

Special pentru producția de serie. Productivitate maximă datorită **avansurilor** de $0,05$ mm – $0,3$ mm **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la 1400 N/mm^2 și o duritate de până la 45 HRC .

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la $\text{Ø } 49$ mm.**

Notă:

Cu Ø de la 10 mm, opțional cu răcire interioară.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------|-------------------|
| Ø nominal D | 12 mm |
| Ø cozii D_s | 35 mm |
| Număr de role | 5 |
| Domeniu de reglare | $-0,05 / +0,1$ mm |

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Lungime utilă L_N | 50 mm |
| Lungime activă L_A | 128 mm |
| Tipul de prindere a cozii | MK2 |
| Tip produs | Concasor neted cu valțuri |