

**Garant****Disc de circular, neacoperită, Ø×grosime: 100X3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	179930 100X3
GTIN	4045197887108
Clasa articolului	17C

**Descriere****Execuție:**

Substrat de carbură. Forma și numărul dinților speciale pentru prelucrarea în oțel. Recomandat și pentru oțel < 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**GARANT Disc de circular armat cu carbură** pentru tăieturi extrem de adânci cu ferăstrăul.

Dantură divizată inegal a discurilor, pentru a asigura o funcționare silențioasă. Recomandăm o pătrundere radială, pentru a minimaliza vibrațiile și a mări durabilitatea sculei.

**Descriere tehnică**

Grosime	3 mm
Ø găurii	16 mm
Ø	100 mm
Avans $f_z$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Adâncime maximă de tăiere $a_{e\max}$	32 mm
Număr de dinți Z	26

Adaptor recomandat	179907 63; 80; 100
Echipare	Carbura
Ø gaură de antrenare	4,4 mm
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	25,5 mm
Număr de găuri de antrenare	4
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		