

**Garant****Disc de circular, TiAlN, Ø×grosime: 80X1,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	179915 80X1,2
GTIN	4045197887047
Clasa articolului	17C

**Descriere****Execuție:**

**GARANT Disc de circular din carbură** cu lățime de așchiere extrem de îngustă, pentru minimalizarea pierderii de material. Viteza de așchiere poate fi **mărită de 3 până la 4 ori** în comparație cu discurile de circular HSS. Guler întărit pentru a crește semnificativ stabilitatea sculei. Pentru fund plan al canalului.

**Notă:**

Toleranțele diametrului pânzei de ferăstrău sunt semnificativ mai mici decât cele permise conform DIN 1837/1838, parțial până la 50%. Dantură forma BW.

**Descriere tehnică**

Ø găurii	16 mm
Grosime	1,2 mm
Ø	80 mm
Grosimea manșonului E	2,4 mm
Ø butuc	32 mm

Avans $f_z$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Adâncime maximă de tăiere $a_{e\max}$	22 mm
Număr de dinți Z	44
Adaptor recomandat	179907 63; 80; 100
Ø gaură de antrenare	4,4 mm
Număr de găuri de antrenare	4
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	25,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat în anumite condiții	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	70 m/min	M
CuZn	recomandat în anumite condiții	200 m/min	N
Uni	recomandat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat în anumite condiții		

