



## Sculă pentru vălțuit/galetat tip G, MK3, Ø D: 38mm



### Date comandă

Numărul de comandă	291562 38
GTIN	4060491001135
Clasa articolului	29F

### Descriere

#### Execuție:

Pentru utilizare pe mașinile CNC, pe mașinile de strunjit, frezat și găurit convenționale.  
Reglare progresivă în  $\mu\text{m}$  (domeniu de reglare de la  $-0,05\text{ mm}$  până la  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Avantaj:

**Special pentru producția de serie.** Productivitate maximă datorită **avansurilor** de  $0,05\text{ mm}$  –  $0,3\text{ mm}$  **per rolă**.

Calitatea suprafeței este posibilă până la  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Slăbirea automată la retragerea sculei împiedică deteriorarea suprafețelor vălțuite.

#### Aplicație:

Pentru finisarea mecanică a suprafețelor.

Pentru prelucrarea tuturor materialelor metalice cu o rezistență la tracțiune de până la  $1400\text{ N/mm}^2$  și o duritate de până la  $45\text{ HRC}$ .

- **Prelucrare pe dreapta.**
- **Până la clasa de toleranță IT8.**
- **Pentru găuri până la  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### Notă:

Cu  $\varnothing$  de la  $10\text{ mm}$ , opțional cu răcire interioară.

### Descriere tehnică

Număr de role	8
Domeniu de reglare	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
$\varnothing$ cozii $D_s$	35 mm
$\varnothing$ nominal D	38 mm
Lungime utilă $L_N$	162 mm

Lungime activă $L_A$	163 mm
Tipul de prindere a cozii	MK3
Tip produs	Concasor neted cu valțuri