

Garant**GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică, pentru CNC 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	121130 16
GTIN	4045197887535
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Burghiu de centrare cu 3 tășuri, cu precizie mare de poziționare și unghi special de 155° la vârful, pentru burghiu GARANT Master Steel FEED. **Cea mai bună tehnologie din industrie în ceea ce privește tășul transversal** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate.

Notă:

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 121130 + 129100 HE**.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,25 mm/rot
Ø nominal D _c	16 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea canalului de așchii L _c	23 mm
Lungimea totală L	115 mm
Adâncime găurire	0,96 - 1,6 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul la vârf	155 grad
Număr de dinți Z	3
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Serie	Master Steel
Tip produs	Burghiu de centruire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat în anumite condiții	260 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	40 m/min	S
Fontă	recomandat	120 m/min	K
GGG	recomandat	80 m/min	K
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat în anumite condiții
Servicii	
Coadă Tip HE	129100 HE
Coadă Tip HB	129100 HB