

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică, pentru CNC 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	121130 4
GTIN	4045197886972
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

Burghiu de centrare cu 3 tășuri, cu precizie mare de poziționare și unghi special de 155° la vârf, pentru burghiu GARANT Master Steel FEED. **Cea mai bună tehnologie din industrie în ceea ce privește tășul transversal** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate.

**Notă:**

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 121130 + 129100 HE**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	4 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungimea totală L	55 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	6 mm
Adâncime găurire	0,24 - 0,4 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul la vârf	155 grad
Număr de dinți Z	3
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Serie	Master Steel
Tip produs	Burghiu de centrare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat în anumite condiții	260 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	40 m/min	S
Fontă	recomandat	120 m/min	K
GGG	recomandat	80 m/min	K
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat în anumite condiții