



Bandă de șlefuire din corindon normal (A) KK841F, 100×3500 mm, Granulație: 80



Date comandă

Numărul de comandă

558172 80

GTIN

4018875021309

Clasa articolului

56V

Descriere

Execuție:

Bandă de șlefuit foarte flexibilă acoperită cu **corindon normal (A)**. Adaptare ideală la conturul pieselor. Stratul suplimentar abraziv (**TOP-Size**) asigură șlefuirea fără degajare de căldură și servește ca strat de separare la materiale cu tendință de lubrifiere.

Aplicație:

Recomandat ideal pentru **șlefuirea pe contur** sau **profil** cu role de contact concave sau convexe. Deosebit de recomandat pentru **oțel crom-nichel, oțel înalt aliat, aliaje pe bază de nichel, alamă, bronz** precum și titan și aluminiu. Prelucrarea armăturilor, a fittingurilor, a paletelor de turbine, a componentelor fine, a implanturilor și instrumentelor chirurgicale. Utilizare la **șlefuirea manuală sau robotizată** pe mașini uzuale cu bandă îngustă de la IMM, Löser, Greif, Rema etc.

Notă:

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

Descriere tehnică

Granulație	80
Serie	KK841F
Material abraziv	Corindon normal (A)
Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	< 0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	100 mm
Lungimea benzii de șlefuit	3500 mm
Caracteristici nume produs	100×3500 mm
Denumirea producătorului	KK841F
Tip produs	Bandă de șlefuit

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
CuZn	recomandat	35-45 m/s	N
Uscat	recomandat		