

**Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 400x40x127****Date comandă**

Numărul de comandă	591606
GTIN	9003176644239
Clasa articolului	53Y

Descriere**Execuție:**

Discuri pentru șlefuire plană de precizie, ultraperformante, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Corindon special pentru prelucrarea **oțelurilor înalt aliate, călite, de cementare și pentru scule, a stelitului și fontei**. Specificația Granulație 80 oferă rezultate optime în special la materialele dure datorită pătrunderii mai bune în material.

Specificație:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

Notă:

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Corindon special
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	97A801H8AV237-steel high alloyed
Forma	1
Ø discurilor D	400 mm
Lățimea discului T	40 mm
Caracteristici nume produs	400×40×127
Ø găurii H	127 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare plană

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții		
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		