

**Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 400x50x127****Date comandă**

Numărul de comandă

591626

GTIN

9003176644260

Clasa articolului

53Y

Descriere**Execuție:**

Discuri pentru șlefuire plană de precizie, ultraperformante, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Corindon special pentru prelucrarea **oțelurilor înalt aliate, călite, de cementare și pentru scule, a stelitului și fontei**. Specificația Granulație 80 oferă rezultate optime în special la materialele dure datorită pătrunderii mai bune în material.

Specificație:**97A801H8AV237-steel high alloyed.****Notă:**

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Procedeu de șlefuire | Rectificare plană |
| Material abraziv | Corindon special |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Specificație | 97A801H8AV237-steel high alloyed |
| Forma | 1 |
| Ø discurilor D | 400 mm |
| Lățimea discului T | 50 mm |
| Caracteristici nume produs | 400x50x127 |
| Ø găurii H | 127 mm |
| Tip produs | Pietre pentru rectificare plană |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 67 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | indicat în anumite condiții | | |
| Ti | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | | |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |