

**Strato Disc pentru șlefuire plană de precizie DxAxH (mm), 300x50x76,2****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 590420 |
| GTIN | 9003176645069 |
| Clasa articolului | 53Y |

Descriere**Execuție:**

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Discuri pentru șlefuire plană de precizie, ultraperformante, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

Corindon special de mare puritate tratat special pentru prelucrarea **oțelurilor nealiate și slab aliate, necălite.**

Forma 7 cu locaș bilateral.

Aplicație:

Pentru șlefuire grosieră (degroșare).

Specificație:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Notă:

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Forma: 7

Adâncime decupaje G 2: 10 mm

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Procedeu de șlefuire | Rectificare plană |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Forma | 7 |
| Ø discurilor D | 300 mm |
| Lățimea discului T | 50 mm |
| Caracteristici nume produs | 300×50×76,2 |
| Ø găurii H | 76,2 mm |
| Ø decupaje P | 155 mm |
| Adâncime decupaje F 1 | 10 mm |
| Adâncime decupaje G 2 | 10 mm |
| Tip produs | Pietre pentru rectificare plană |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| INOX | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | | |
| CuZn | indicat în anumite condiții | | |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |