

**Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 300x50x76,2****Date comandă**

Numărul de comandă	592400
GTIN	9003170108454
Clasa articolului	53Y

Descriere**Execuție:**

Discuri ultraperformante pentru șlefuire plană, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

Corindon special ultraperformant pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile.

Forma 7 cu locaș bilateral.

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale din construcția de profile, scule și mașini, de ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Specificație:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Notă:

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Forma: 7

Adâncime decupaje G 2: 10 mm

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Corindon special ultraperformant
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	80A54I9AV217-P23-stainless
Forma	7
Ø discurilor D	300 mm
Lățimea discului T	50 mm
Caracteristici nume produs	300×50×76,2
Ø găurii H	76,2 mm
Ø decupaje P	155 mm
Adâncime decupaje F 1	10 mm
Adâncime decupaje G 2	10 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare plană

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții		
INOX	recomandat		
Ti	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		