

**Strato Disc pentru șlefuire plană de precizie DxAxH (mm), 350x50x127****Date comandă**

Numărul de comandă	590560
GTIN	9003176652975
Clasa articolului	53Y

Descriere**Execuție:**

Discuri pentru șlefuire plană de precizie, ultraperformante, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Corindon special de mare puritate tratat special pentru prelucrarea **oțelurilor nealiate și slab aliate, necălite.**

Forma 5 cu locaș unilateral.

Aplicație:

Pentru șlefuire grosieră (degroșare).

Specificație:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Notă:

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Forma: 5

Adâncime decupaje F 1: 10 mm

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Prescurtare pentru material abraziv	A
Forma	5
Ø discurilor D	350 mm
Lățimea discului T	50 mm
Caracteristici nume produs	350×50×127
Ø găurii H	127 mm
Ø decupaje P	200 mm
Adâncime decupaje F 1	10 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare plană

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
CuZn	indicat în anumite condiții		
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		