



Piatră abrazivă combinată în formă de oală CBN pentru capac S0 / S0E D×A×H (mm), 75×26×20, Tip: B17



Date comandă

Numărul de comandă	597121 B17
GTIN	9003171749311
Clasa articolului	53Y

Descriere

Execuție:

Pietre abrazive în formă de oală cu strat abraziv din CBN, respectiv diamantat.

Pietre de rectificat pentru scule ultraperformante cu strat din material superabraziv (CBN respectiv diamantat) cu liant de rășină sintetică pentru durabilitate ridicată și rată înaltă de îndepărtare. Sistemul de corpuri portante de tip sandwich din bimetale armate cu aluminiu garantează amortizarea semnificativă a vibrațiilor și astfel rectificarea silențioasă cu rezultate constante și calitate înaltă a suprafeței.

Aplicație:

Pentru rectificare de eboș și rectificare de finisare economică a sculelor din HSS și carbură fără schimbarea discurilor de rectificat pentru Deckel S0 / S0E. Utilizare posibilă în pereche cu Cod 597111 / 597112 resp. 597121 / 597122.

Strat de acoperire CBN pentru rectificarea ultraperformantă a materialelor cu șpan lung, feroase, ca de exemplu oțeluri cromate călite, înalt aliate și materiale HSS (inclusiv sinterizate) și aliaje pe bază de nichel. **Specificații: B17C50B, B64C50B HSS.**

Descriere tehnică

Granulație	B17
Prescurtare pentru material abraziv	CBN
Specificație	B17C50B
Material abraziv	Nitrură cubică de bor
Procedeu de șlefuire	Rectificarea sculelor
Forma	11A2
Ø discurilor D	75 mm
Lățimea discului T	26 mm
Caracteristici nume produs	75×26×20
Ø găurii H	20 mm
Lățime strat abraziv W parte frontală	8 mm
Înălțime strat abraziv X	3 mm
Tip produs	Disc de șlefuit în formă de oală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Uscat	recomandat		