

**Piatră de rectificat diamantată D×A×H (mm), 150×12×20, Tip: D64****Date comandă**

Numărul de comandă	597820 D64
GTIN	9003174364726
Clasa articolului	53Y

Descriere**Execuție:**

Unelte de șlefuit cu strat de acoperire cu diamant în legătură cu rășină sintetică pentru o durată de viață îndelungată și îndepărtare uniformă. Sistemul de corp de tip sandwich din materiale compozite din aluminiu asigură la un nivel ridicat amortizarea vibrațiilor și, prin urmare, măcinarea silențioasă cu rezultate de măcinare constantă, cu o calitate superioară a suprafeței. Cu granulație fină pentru cea mai bună calitate a suprafețelor și rată bună de îndepărtare. **Specificații: D64C50B DIAGO W-Carbide.**

Aplicație:

Cu utilizare universală pentru rectificarea sculelor pe toate mașinile uzuale de rectificat scule. Pentru rectificarea **sculelor din carbură și a materialelor neferoase, cu șpan scurt.** Recomandate în special pentru rectificarea uscată, însă pot fi utilizate și la rectificarea umedă.

Descriere tehnică

Granulație	D64
Specificație	Carbură D64C50B DIAGO W

Prescurtare pentru material abraziv	D
Procedeu de șlefuire	Rectificarea sculelor
Material abraziv	Diamant
Forma	4A2
Ø discurilor D	150 mm
Lățimea discului T	12 mm
Caracteristici nume produs	150×12×20
Ø găurii H	20 mm
Lățime strat abraziv W parte frontală	5 mm
Înălțime strat abraziv X	2 mm
Tip produs	Disc abraziv

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Carbură (HM)	recomandat		
Plastic, GRP	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		