

**Piatră de rectificat diamantată D×A×H (mm), 100×25×20, Tip: D64****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 597700 D64 |
| GTIN | 9003170380126 |
| Clasa articolului | 53Y |

Descriere**Execuție:**

Unelte de șlefuit cu strat de acoperire cu diamant în legătură cu rășină sintetică pentru o durată de viață îndelungată și îndepărtare uniformă. Sistemul de corp de tip sandwich din materiale compozite din aluminiu asigură la un nivel ridicat amortizarea vibrațiilor și, prin urmare, măcinarea silențioasă cu rezultate de măcinare constantă, cu o calitate superioară a suprafeței Cu granulație fină pentru cea mai bună calitate a suprafețelor și rată bună de îndepărtare. **Specificații: D64C50B DIAGO W-Carbide.**

Aplicație:

Cu utilizare universală pentru rectificarea sculelor pe toate mașinile uzuale de rectificat scule. Pentru rectificarea **sculelor din carbură și a materialelor neferoase, cu șpan scurt.** Recomandate în special pentru rectificarea uscată, însă pot fi utilizate și la rectificarea umedă.

Descriere tehnică

| | |
|--------------|-------------------------|
| Granulație | D64 |
| Specificație | Carbură D64C50B DIAGO W |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | D |
| Procedeu de șlefuire | Rectificarea sculelor |
| Material abraziv | Diamant |
| Forma | 12A2D |
| Ø discurilor D | 100 mm |
| Lățimea discului T | 25 mm |
| Caracteristici nume produs | 100×25×20 |
| Ø găurii H | 20 mm |
| Lățime strat abraziv W parte frontală | 6 mm |
| Înălțime strat abraziv X | 2 mm |
| Tip produs | Disc abraziv |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Carbură (HM) | recomandat | | |
| Plastic, GRP | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |