

**Garant****GARANT Master Tap Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B 6GX, AlTiX, M: M2****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132724 M2     |
| GTIN               | 4045197899750 |
| Clasa articolului  | 11I           |

**Descriere****Execuție:**

**Tarod universal**, conceput pentru utilizarea într-o gamă largă de materiale cu siguranță mare de proces.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură.**
- **Valori de frecare reduse datorită noului strat de acoperire ultraperformant.**
- **Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.**

**Clasa de toleranță: ISO 3X/6GX**

Pentru piesele prevăzute cu un strat de protecție galvanică sau care se contractă ușor prin călire.

**Aplicație:**

Pentru piesele prevăzute cu un strat de protecție galvanică sau care se contractă ușor prin călire.

**Recomandare:**

Recomandăm o execuție a Ø găurii de centrare care să includă toleranța admisă.

**Descriere tehnică**

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Lungimea totală L               | 45 mm  |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 2,8 mm |
| Număr de dinți Z                | 2      |
| Pătrat coadă □                  | 2,1 mm |
| Pas filet                       | 0,4 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 2      |
| Ø Filet                         | 2 mm   |
| Ø găurii de centrare            | 1,6 mm |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Adâncimea filetului           | 6 mm                                       |
| Materialul sculei             | HSS E PM                                   |
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                 |
| Standard                      | DIN 371                                    |
| Tip de filet                  | M  |
| Dimensiunea filetului         | M2   |
| Strat de acoperire            | AlTiX                                      |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | B  |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | verde                                      |
| Serie                         | Master Tap                                 |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat          | 30 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat          | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | recomandat          | 20 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 30 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 30 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 25 m/min       | P       |

|                               |            |          |   |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat | 8 m/min  | M |
| GG(G)                         | recomandat | 20 m/min | K |
| CuZn                          | recomandat | 20 m/min | N |
| Uni                           | recomandat |          |   |
| Ulei                          | recomandat |          |   |
| Umiditate maximă              | recomandat |          |   |