

Garant

Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × lungimea totală L: 7,5X290mm

**Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 116280 7,5X290 |
| GTIN | 4045197029195 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Geometrie la vârf Forma C.

Avantaj:

Recomandat în special pentru găurire în condiții dificile, de exemplu, când tăișul nu este răcit suficient ca urmare a evacuării necorespunzătoare a așchiilor.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------------------|-------------|
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 200 mm |
| Ø nominal D _c | 7,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D _s | 7,5 mm |
| Lungimea totală L | 290 mm |
| Standard | DIN 1869 |

| | |
|-------------------------------------------------------|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 188,8 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | FS |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo PI | indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 38 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 38 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 22 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |