

Garant**Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × lungimea totală L: 9X250mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116280 9X250
GTIN	4045197029256
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Geometrie la vârf Forma C.

Avantaj:

Recomandat în special pentru găurire în condiții dificile, de exemplu, când tăișul nu este răcit suficient ca urmare a evacuării necorespunzătoare a așchiilor.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	9 mm
Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L_c	175 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D_s	9 mm
Lungimea totală L	250 mm
Standard	DIN 1869

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	161,5 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E
Tip	FS
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo PI	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	38 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	38 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		