

HOLEX**HOLEX Pro INOX Freză din carbură monobloc HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1013 16
GTIN	4045197908391
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Pentru **durabilitate excepțională**.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de aşchiere**, recomandat în mod deosebit și pentru oțeluri până la cca. 1.100 N/mm².

Similar Cod 203013.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăişului L _c	22 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Număr de dinți Z	4
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii D _s	16 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm

Ø tăişului D_c	16 mm
Lungimea totală L	82 mm
Unghiul elicei	35 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	115 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Accesorii

HOLEX Pro INOX Freză din carbură monoblocHPC Ø f8 DC
16 mm

203013 16