

HOLEX**HOLEX Pro INOX Freză din carbură monobloc HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1015 10
GTIN	4045197908537
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Pentru **durabilitate excepțională**.

Se poate utiliza cu **viteze ridicate de așchiere**, foarte recomandat și pentru oțeluri până la cca. 1.100 N/mm².

Similar Cod 203015.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø cozii D _s	10 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Lungimea totală L	72 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø tăişului D _c	10 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Lungimea tăişului L _c	22 mm

Ø de degajare D_1	9,7 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Unghiul elicei	35 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,4 \times D$ la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	115 m/min	H

TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Accesorii

HOLEX Pro INOX Freză din carbură monoblocHPC Ø f8 DC
10 mm

203015 10