

HOLEX**HOLEX Pro INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1248 8/1,5 |
| GTIN | 4045197908797 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru **o durabilitate excepțională.**Se poate folosi la **viteze mari de așchiere, extrem de recomandat inclusiv pentru oțeluri de până la cca. 1100N/mm².****Similar Cod 206348.****Descriere tehnică**

| | |
|--|-------------------|
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Lungime activă L ₁ incl. degajare | 25 mm |
| Ø tăişului D _c | 8 mm |
| Lungimea tăişului L _c | 21 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø de degajare D_1 | 7,7 mm |
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în INOX > 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| Lungimea totală L | 63 mm |
| Raza la colț R_1 | 1,5 mm |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Conținut | 5 |
| Serie | Pro Inox |
| Strat de acoperire | AlCrN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Tip produs | Freză toroidală |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 240 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 220 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | indicat în anumite condiții | 115 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | indicat în anumite condiții | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | M |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Accesorii

HOLEX Pro INOX Freză toroidală din carbură monoblocHPC
DIN 6535 HB Ø DC / R1 8/1,5 mm

206348 8/1,5