

Garant**Mini-freze din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1264 2,5
GTIN	4045197906953
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Coadă similară DIN 6535 HB. Acoperire îmbunătățită pentru aplicații universale în oțel și fontă.

Similar Cod 202264.

Descriere tehnică

Forma cozii	HB
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	0,011 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	2,5 mm
Lungimea totală L	45 mm
Lungimea tăişului L_c	4 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s	6 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Unghiul elicei	45 grad

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,01 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Uscat	indicat în anumite condiții
-------	-----------------------------

Aer	recomandat
-----	------------

Accesorii

Mini-freze din carbură Ø e8 DC 2,5 mm

202264 2,5
