

HOLEX**HOLEX Pro INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 5/0,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1248 5/0,5
GTIN	4045197908728
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru **o durabilitate excepțională.**Se poate folosi la **viteze mari de așchiere, extrem de recomandat inclusiv pentru oțeluri de până la cca. 1100N/mm².****Similar Cod 206348.****Descriere tehnică**

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Raza la colț R ₁	0,5 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	19 mm
Lungimea totală L	57 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,026 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în INOX > 900 N/mm ²	0,032 mm
Ø cozii D _s	6 mm

Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului L_c	13 mm
Ø de degajare D_1	4,8 mm
Ø tăișului D_c	5 mm
Unghiul elicei	35 grad
Conținut	5
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	115 m/min	H

TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Accesorii

HOLEX Pro INOX Freză toroidală din carbură monoblocHPC
DIN 6535 HB Ø DC / R1 5/0,5 mm

206348 5/0,5