

Garant**Mini-freze din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1264 3
GTIN	4045197906960
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Coadă similară DIN 6535 HB. Acoperire îmbunătățită pentru aplicații universale în oțel și fontă.

Similar Cod 202264.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,025 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,13 mm
Ø tăișului D_c	3 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	3
Lungimea tăișului L_c	5 mm
Forma cozii	HB
Lungimea totală L	45 mm
Unghiul elicei	45 grad

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Toleranță \varnothing nominal	e8
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	recomandat	200 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	120 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	110 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	50 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat

Accesorii

Mini-freze din carbură Ø e8 DC 3 mm	202264 3
-------------------------------------	----------