

Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1294 18
GTIN	4045197907820
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202294.

Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	e8
Ø de degajare D_1	17,7 mm
Ø tăişului D_c	18 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea tăişului L_c	32 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,15 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	44 mm

Ø cozii D _s	18 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,09 mm
Forma cozii	HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M

GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 18 mm

202294 18