

Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1294 20
GTIN	4045197907837
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202294.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	20 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø de degajare D_1	19,7 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,1 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Forma cozii	HB
Lungimea tăişului L_c	38 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lungimea totală L	104 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungime activă L_1 incl. degajare	54 mm
Număr de dinți Z	3
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	120 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	110 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	50 m/min	M

GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 20 mm

202294 20