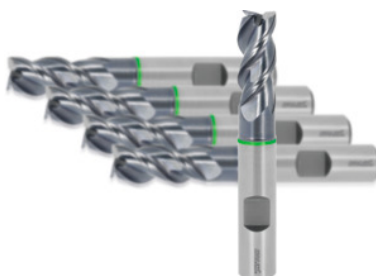


**HOLEX****HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1414 11,7
GTIN	4045197908230
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**Pentru **degroșare și finisare.**Până la  $1 \times D$  în material solid la **cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.**Similar Cod 202414.****Avantaj:**

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

**Descriere tehnică**

Ø de degajare $D_1$	11,2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Toleranță Ø nominal	0 / -0,03
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Lungimea totală L	83 mm
Ø tăişului $D_c$	11,7 mm
Lungimea tăişului $L_c$	26 mm
Număr de dinți Z	3

Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	38 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,4×D la frezare laterală
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	M

GGG	recomandat	190 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carburăHPC Ø DC  
11,7 mm

202414 11,7