

HOLEX**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1296 5,75
GTIN	4045197907899
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.

Acoperire îmbunătățită pentru utilizare universală pe oțel și fontă.

Similar Cod 202296.**Descriere tehnică**

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Număr de dinți Z	3
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	5,75 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	57 mm

Forma cozii	HB
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea tăișului L_c	13 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	75 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 5,75 mm	202296 5,75
-----------------------------------	-------------