



## Burghiu elicoidal HSS N, TiN, Ø DC h8: 12,5mm



### Date comandă

Numărul de comandă	GG1365 12,5
GTIN	4045197911018
Clasa articolului	GGN

### Descriere

#### Execuție:

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 2,4 mm

Miez normal întărit fără conicitate.

Ascuțire la vârf.

#### Ascuțire:

Concentricitate ridicată și acuratețe a pasului.

Burghiu pentru producția în serie.

**Similar Cod 114360.**

#### Recomandare:

**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Ø nominal $D_c$	12,5 mm
Lungimea totală L	151 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	101 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii $D_s$	12,5 mm

Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 338
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Conținut	20
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	56 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	S
GG(G)	recomandat	31 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat

---

**Accesorii**

Burghiu elicoidal HSSN Ø DC h8 12,5 mm

114360 12,5