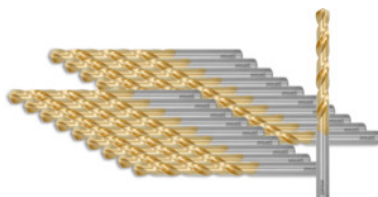


**Burghiu elicoidal HSS N, TiN, Ø DC h8: 4,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1365 4,2
GTIN	4045197910820
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 2,4 mm

Miez normal întărit fără conicitate.

Ascuțire la vârf.

**Ascuțire:**

Concentricitate ridicată și acuratețe a pasului.

Burghiu pentru producția în serie.

**Similar Cod 114360.**

**Recomandare:**

**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Ø cozii $D_s$	4,2 mm
Standard	DIN 338
Lungimea totală L	75 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	43 mm

Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,2 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Conținut	20
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	56 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	S
GG(G)	recomandat	31 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
------------------	------------

---

## Accesorii

Burghiu elicoidal HSSN Ø DC h8 4,2 mm	114360 4,2
---------------------------------------	------------