

Garant**Burghiu conic, neacoperită, Ø DC: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116310 8 |
| GTIN | 4045197029379 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Tăiș cu circumferință conică cu canale de evacuare a așchiilor. Suprafață cu tratament special.

Avantaj:

În cadrul unui proces de lucru se realizează găuri conice 1:50 pentru știfturi conice conform ISO 2339 (DIN 1) și ISO 8736 (DIN 7978).

Notă:

Ø1,5; 2; 2,5 cu coadă cilindrică disponibilă la cerere.

Ø14;16;20;25 cu coadă CM disponibilă la cerere.

Utilizați alezorul pentru găuri de știfturi Cod 161200 pentru finisare.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,05 mm/rot |
| Ø nominal D _c | 8 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| cel mai mare Ø D ₂ | 11,07 mm |
| Lungimea de tăiere L ₁ | 5 mm |
| Ø cozii D _s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 207 mm |
| L ₂ | 145 mm |
| cel mai mic Ø D ₁ | 7,9 mm |
| Standard | DIN 1898 A |
| Unghiul la vârf | 118 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Raportul conului | 1:50 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 24 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |