

**Garant****Alezor manual configurabil, neacoperit, Ø nominal DC: 8,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 160200 8,5    |
| GTIN               | 4045197926982 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Execuție:**

Cu **spirală pe stânga** la 7 – 8° și con de atac lung peste 1/4 din lungimea tăișului. Număr par de dinți cu împărțire inegală pentru gaură rotundă și fără vibrații. Șlefuirea pe partea plană a secțiunii de tăiere netezește gaura și ghidează alezorele.

Alezoare manuale **rectificate pentru ajustare conform preferințelor dumneavoastră.**

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse (nu pentru găuri înfundate). Ideal de asemenea pentru găuri întrerupte.

**Descriere tehnică**

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub>    | 73 mm          |
| Lungimea totală L                | 115 mm         |
| Ø nominal D <sub>c</sub>         | 8,5 mm         |
| Pătrat coadă □                   | 6,2 mm         |
| Lungimea tăișului L <sub>c</sub> | 58 mm          |
| Gamă de Ø                        | 8,101 - 8,6 mm |
| Număr de dinți Z                 | 6              |
| Strat de acoperire               | neacoperit     |
| Materialul sculei                | HSS            |
| Standard                         | DIN 206 B      |
| Unghiul elicei                   | 7-8 grad       |
| Răcire interioară                | nu             |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Inel colorat                  | fără               |
| Tip produs                    | Alezor             |

**Date utilizator**

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$ | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |       |         |
| Ulei                         | recomandat                  |       |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |       |         |