

**Garant****Burghiu elicoidal HSS W, neacoperită, Ø DC h8: 7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114200 7      |
| GTIN               | 4045197015785 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Grosime standard a miezului fără conicitate.  
Tăiș obținut prin ascuțire de precizie.  
Canale spațioase și șlefuite cu spiră îngustă.  
Suprafață lustruită.  
Cu geometrie la vârf forma A de la Ref. 2,0 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

|  |                  |
|--|------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 69 mm            |
| Număr de dinți Z                             | 2                |
| Ø nominal $D_c$                              | 7 mm             |
| Toleranță Ø nominal                          | h8               |
| Ø cozii $D_s$                                | 7 mm             |
| Lungimea totală L                            | 109 mm           |
| Avans f în aluminiu, plastic cu așchii lungi | 0,14 mm/rot      |
| Standard                                     | DIN 338          |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 58,5 mm          |
| Unghiul la vârf                              | 130 grad         |
| Coadă tip                                    | Coadă cilindrică |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS               |
| Tip                | W                 |
| Unghiul elicei     | 35-40 grad        |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | galben            |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                | recomandat                  | 70 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | indicat în anumite condiții | 40 m/min | N       |
| Ulei                        | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă            | recomandat                  |          |         |