

Plăcuță cu profil parțial 60° interior, pe stânga, HB7010, Pasul filetului: 0,5-3mm**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270797 0,5-3 |
| GTIN | 4045197929549 |
| Clasa articolului | 21J |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță cu profil parțial 60° pentru filet interior.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Materialul sculei | Carbura |
| Tip de utilizare | stânga |
| Utilizare la interior/exterior | interior |
| Profil plăcuțe amovibile | Profil parțial |
| Categorie | HB7010 |
| Clasa de toleranță | DIN 13 6H |
| Tip de filet | M-LH |
| Tip de filet | MF |
| Tip de filet | M |

| | |
|----------------------|--|
| Tip de filet | MF-LH |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Grosime | 3,6 mm |
| Mărimea plăcuței L | 16 mm |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru filetare prin strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 180 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 50 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 130 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 150 m/min | N |
| continu | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |