

Garant
Burghiu scurt HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 3,4mm

Date comandă

Numărul de comandă	113230 3,4
GTIN	4045197005359
Clasa articolului	11B

Descriere
Execuție:

Deosebit de rezistent și stabil datorită grosimii sporite a miezului. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității.

Avantaj:

Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D) pentru mașini tip CNC și automate.

Recomandare:
Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	20 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D _c	3,4 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	3,4 mm
Lungimea totală L	52 mm
Standard	DIN 1897
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	14,9 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	S
GG(G)	recomandat	31 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Uni	Recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		