

**Alezor manual H7, Ø nominal DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	160150 12
GTIN	4045197937261
Clasa articolului	120

Descriere**Execuție:**

Cu **spiră pe stânga** la 7 – 8° și con de atac lung peste 1/5 din lungimea tăișului. Număr par de dinți cu împărțire inegală pentru gaură rotundă și fără vibrații. Șlefuirea pe partea plană a secțiunii de tăiere netezește gaura și ghidează alezorele.

Aplicație:

Pentru găuri străpunse (nu pentru găuri înfundate). Ideal de asemenea pentru găuri întrerupte.

Notă:

Alezorele manuale **gata rectificate pentru ajustare conform indicațiilor dvs.** pot fi comandate folosind **Cod 160200**.

Pentru filiere recomandate, vezi Cod 148350; 148200; 148410 și pentru extensii, Cod 149400.

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	12 mm
Pătrat coadă □	10 mm
Lungimea totală L	152 mm
Număr de dinți Z	6
Lungime activă L ₁	96 mm
Lungimea tăișului L _c	76 mm
Toleranță	H7
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 206 B
Unghiul elicei	7-8 grad

Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		