

**Alezor manual H7, Ø nominal DC: 6,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	160150 6,5
GTIN	4045197937193
Clasa articolului	120

**Descriere****Execuție:**

Cu **spiră pe stânga** la 7 – 8° și con de atac lung peste 1/5 din lungimea tăișului. Număr par de dinți cu împărțire inegală pentru gaură rotundă și fără vibrații. Șlefuirea pe partea plană a secțiunii de tăiere netezește gaura și ghidează alezorele.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse (nu pentru găuri înfundate). Ideal de asemenea pentru găuri întrerupte.

**Notă:**

Alezorele manuale **gata rectificate pentru ajustare conform indicațiilor dvs.** pot fi comandate folosind **Cod 160200**.

Pentru filiere recomandate, vezi Cod 148350; 148200; 148410 și pentru extensii, Cod 149400.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	6
Ø nominal D <sub>c</sub>	6,5 mm
Lungime activă L <sub>1</sub>	60 mm
Pătrat coadă □	5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	50 mm
Toleranță	H7
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 206 B
Unghiul elicei	7-8 grad

Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		