

**Alezor manual H7, Ø nominal DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	160150 18
GTIN	4045197937322
Clasa articolului	120

**Descriere****Execuție:**

Cu **spiră pe stânga** la 7 – 8° și con de atac lung peste 1/5 din lungimea tăișului. Număr par de dinți cu împărțire inegală pentru gaură rotundă și fără vibrații. Șlefuirea pe partea plană a secțiunii de tăiere netezește gaura și ghidează alezorele.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse (nu pentru găuri înfundate). Ideal de asemenea pentru găuri întrerupte.

**Notă:**

Alezorele manuale **gata rectificate pentru ajustare conform indicațiilor dvs.** pot fi comandate folosind **Cod 160200**.

Pentru filiere recomandate, vezi Cod 148350; 148200; 148410 și pentru extensii, Cod 149400.

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_c$	93 mm
Lungimea totală $L$	188 mm
Număr de dinți $Z$	8
Pătrat coadă $\square$	14 mm
Lungime activă $L_1$	113 mm
Ø nominal $D_c$	18 mm
Toleranță	H7
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 206 B
Unghiul elicei	7-8 grad

Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		