

**Garant****Disc de circular, TiAlN, Ø×grosime: 80X2mm**

## Date comandă

Numărul de comandă	179912 80X2
GTIN	4045197938015
Clasa articolului	17C

## Descriere

### Execuție:

**Geometrie optimă și strat de acoperire. Rectificare concavă deosebit de puternică pentru evacuarea în siguranță a așchiiilor. Pentru fund plan al canalului.**

### Notă:

- **Dantură forma BW.**
- **Toleranțele diametrului pânzei de ferăstrău sunt semnificativ mai mici decât cele permise conform DIN 1837/1838, parțial până la 50%.**

## Descriere tehnică

Ø butuc	32 mm
Grosimea manșonului E	2,5 mm
Ø găurii	16 mm
Avans $f_z$ în aluminiu cu așchii scurte	0,01 mm
Grosime	2 mm
Ø	80 mm

Adâncime maximă de tăiere $a_{e,max}$	22 mm
Număr de dinți Z	30
Adaptor recomandat	179907 63; 80; 100
Ø gaură de antrenare	4,4 mm
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	25,5 mm
Număr de găuri de antrenare	4
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	300 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		