

Garant**Disc de circular, TiAlN, Ø×grosime: 80X2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	179915 80X2
GTIN	4045197938077
Clasa articolului	17C

Descriere**Execuție:**

GARANT Disc de circular din carbură cu lățime de așchiere extrem de îngustă, pentru minimalizarea pierderii de material. Viteza de așchiere poate fi **mărită de 3 până la 4 ori** în comparație cu discurile de circular HSS. Guler întărit pentru a crește semnificativ stabilitatea sculei. Pentru fund plan al canalului.

Notă:

Toleranțele diametrului pânzei de ferăstrău sunt semnificativ mai mici decât cele permise conform DIN 1837/1838, parțial până la 50%. Dantură forma BW.

Descriere tehnică

Ø găurii	16 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø butuc	32 mm
Grosimea manșonului E	2,4 mm
Grosime	2 mm

Ø	80 mm
Adâncime maximă de tăiere $a_{e\max}$	22 mm
Număr de dinți Z	34
Adaptor recomandat	179907 63; 80; 100
Număr de găuri de antrenare	4
Ø gaură de antrenare	4,4 mm
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	25,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat în anumite condiții	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	70 m/min	M
CuZn	recomandat în anumite condiții	200 m/min	N
Uni	recomandat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat în anumite condiții		

