

Garant

Freză butoiaș din carbură, formă conică teșită $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 DC / R2: 12/220mm


Date comandă

Numărul de comandă	207549 12/220
GTIN	4045197938251
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Sculă ultraperformantă pentru **prelucrarea extrem de eficientă a suprafețelor cu formă neregulată**. Pentru suprafețe de calitate excepțională în **cel mai scurt interval de prelucrare**. Pentru folosirea pe mașinile moderne de frezare cu 5 axe cu suport CAD/CAM.

Recomandare:

Ca adaos pentru operațiile de finisare recomandăm 0,05 până la 0,2mm.

Notă:

R₂ reprezintă raza de acțiune la sculă.

Nu este posibilă reascuțirea!

Pentru prelucrarea suprafeței de bază și evitarea contururilor cu proeminențe.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	30 grad
Număr de dinți Z	5
Rază de acțiune R ₂	220 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,09 mm
\emptyset tăişului D _c	12 mm
Lungimea totală L	120 mm
\emptyset cozii D _s	12 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,07 mm
Lungimea tăişului L _c	1,4 mm

Raza la colț R_1	4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	f8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Strategie de așchiere	PPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	S
GG(G)	recomandat	300 m/min	K

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții
Servicii	
Coadă Tip HB	129100 HB