

Garant**GARANT Power Q Freză pentru avansuri foarte mari, Coadă Weldon, Ø D / Număr de dinți Z: 16/2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 212802 16/2 |
| GTIN | 4045197938909 |
| Clasa articolului | 210 |

Descriere**Piese de schimb:**

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile Cod 219799 1 (8IP; 1,2Nm).

Notă:

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 1,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 8IP**.

Descriere tehnică

| | |
|---|------------|
| Lungimea totală L_{ges} | 80 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Unghi de așezare cu înclinație α_{max} | 3,73 grad |
| Lungime activă L_1 | 30 mm |
| Ø D_3 | 8 mm |
| Ø tăişului D_c | 16 mm |
| Răcire interioară | da |
| Lungime de așezare cu înclinație α_{max} | 6,13 mm |
| Ø cozii D_s h6 | 16 mm |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{max} | 30 mm |
| Plăcuță amovibilă compatibilă | XOM.060310 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Frezare circulară a găurii a_p | 0,3 mm |
| Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$ | 24 mm |
| Serie | Power Q |
| Unghi de reglare κ | 15 grad |
| Tip de coadă | Coadă Weldon |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Schimbare sculă | PowerCard |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|---|------------|
| Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 1,2 Nm | 211750 1,2 |