

**Garant****Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 15,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116340 15,5
GTIN	4045197030283
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și **evacuarea îmbunătățită a așchiilor.**

**Burghiu elicoidal ultraperformant de calitate superioară.**

Partea așchietoare  $\leq \varnothing 26,5$  mm rectificată din material solid,  $> \varnothing 26,5$  mm strunjit. Astfel, se obține precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie de până la  $\varnothing 40$  mm.

Cu geometrie la vârf forma A.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530.**

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	120 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	15,5 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	218 mm
Dimensiune con Morse CM	2

Standard	DIN 345
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	96,8 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	20-30 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		