

HOLEX**Alezor manual H7, Ø nominal DC: 40mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 160150 40 |
| GTIN | 4045197940919 |
| Clasa articolului | 120 |

Descriere**Execuție:**

Cu **spiră pe stânga** la 7 – 8° și con de atac lung peste 1/5 din lungimea tăișului. Număr par de dinți cu împărțire inegală pentru gaură rotundă și fără vibrații. Șlefuirea pe partea plană a secțiunii de tăiere netezește gaura și ghidează alezorele.

Aplicație:

Pentru găuri străpunse (nu pentru găuri înfundate). Ideal de asemenea pentru găuri întrerupte.

Notă:

Alezorele manuale **gata rectificate pentru ajustare conform indicațiilor dvs.** pot fi comandate folosind **Cod 160200**.

Pentru filiere recomandate, vezi Cod 148350; 148200; 148410 și pentru extensii, Cod 149400.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------|-----------|
| Lungimea tăișului L_c | 152 mm |
| Lungime activă L_1 | 190 mm |
| Ø nominal D_c | 40 mm |
| Număr de dinți Z | 10 |
| Pătrat coadă \square | 31,5 mm |
| Lungimea totală L | 305 mm |
| Toleranță | H7 |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 206 B |
| Unghiul elicei | 7-8 grad |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Alezor |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | | |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |