

Garant**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116340 18
GTIN	4045197030382
Clasa articolului	11C

Descriere**Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și **evacuarea îmbunătățită a așchiilor.**

Burghiu elicoidal ultraperformant de calitate superioară.

Partea așchietoare $\leq \varnothing 26,5$ mm rectificată din material solid, $> \varnothing 26,5$ mm strunjit. Astfel, se obține precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie de până la $\varnothing 40$ mm.

Cu geometrie la vârf forma A.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530.**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	130 mm
\varnothing nominal D_c	18 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,2 mm/rot
Toleranță \varnothing nominal	h8
Lungimea totală L	228 mm
Dimensiune con Morse CM	2

Standard	DIN 345
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	103 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	20-30 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		