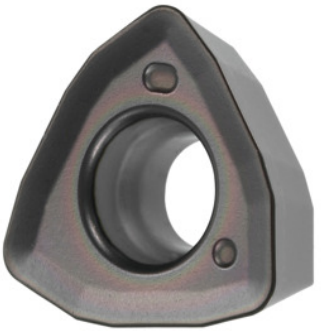
Garant

XDMT120516ZDSR, HB4020, Tip: ST900



Date comandă

Numărul de comandă	212887 ST900
GTIN	4045197943170
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:
Valori de referinţă pentru a_e = 0,5...1×D / $a_{p\,max}$

Descriere tehnică

Avans f_z per dinte	1,2 mm
Tip	ST900
Rază la colţ	1,6 mm
Grosimea plăcuţei S	5.56 mm
Cod ISO Plăcuţă amovibilă	XDMT120516ZDSR
Categorie	HB4020
Materialul sculei	Carbura
Adâncime recomandată de aşchiere $a_{p\,max}$	1,5 mm
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\,max}$	2 mm

Rază de programare la $a_{p\,max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tăişuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm²	recomandat	330 m/min	P
Oțel < 750 N/mm²	recomandat	280 m/min	P
Oțel < 900 N/mm²	recomandat	240 m/min	P
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		